ГБПОУ «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»

РАССМОТРЕНО: Заседание Предметно-цикловой комиссии от «___» ноября 2021г _____ Н.В.Федотовских	СОГЛАСОВАНО: Председатель ГЭК Мастер Ателье «Стиль»г.Карабаш _____М.В.Силкина	УТВЕРЖДАЮ: _____ Т.А. Гвоздева Директор ГБПОУ «КПГТ»

ПРОГРАММА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ В 2021/2022 УЧЕБНОМ ГОДУ

Профессия рабочего 19601 «Оператор швейного оборудования».

Срок обучения: 1 год 10 мес.
Планируемый уровень квалификации: «Швея»

2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА 3
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ 5
1.1. Область применения программы итоговой аттестации 6
1.2 Цели и задачи итоговой аттестации 6
1.3 Количество часов, отводимое на итоговую аттестацию 6
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ 6
2.1. Вид проведения итоговой аттестации 8
2.2. Этапы, объем времени и сроки на подготовку и проведение итоговой аттестации выпускников 8
2.3. Форма и процедура проведения итоговой аттестации 7
2.4. Содержание итоговой аттестации 7
2.4.1. Тематика выпускных практических квалификационных работ и теоретические вопросы к итоговой аттестации. 9

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ 11
3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению 11
3.2. Информационно-документационное обеспечение итоговой аттестации 11
3.3. Информационно-документационное обеспечение экзаменационной комиссии 11
3.4. Общие требования к организации и проведению итоговой аттестации 13
4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ 14

ПРИЛОЖЕНИЯ 16

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В целях повышения эффективности обучения и уровня профессиональной подготовки обучающихся по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея проводится итоговая аттестация выпускников.

Итоговая аттестация выпускников по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея проводится в соответствии:

- с Законом РФ «Об образовании в РФ» от 29.12.2012 года №273-Ф3; с приказом № 292 Министерство образование и наук РФ от 18.04.2013 года;
- с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 262 019.04 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 767;
- с положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»

Целью итоговой аттестации является установление:

- соответствия уровня и качества подготовки выпускника в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников образовательного учреждения по профессии 262019.04 «Оператор швейного оборудования» квалификация: 19601 Швея;
- степени сформированности профессиональных компетенций в соответствии с федеральным государственным образовательном стандартом среднего профессионального образования и квалификационных требований.

Программа итоговой аттестации разработана с учетом выполнения следующих принципов и требований:

- проведение итоговой аттестации предусматривает открытость и демократичность на этапах разработки и проведения, вовлечение в процесс подготовки и проведения преподавателей, мастеров производственного обучения техникума и работодателей, многократную экспертизу и корректировку всех компонентов аттестации;
- содержание аттестации учитывает уровень требований ФГОС по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея,

является оценкой качества подготовки выпускников и осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения профессионального модуля;
- оценка общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Итоговая аттестация выпускников проводится в виде квалификационного экзамена и выполнения выпускной практической квалификационной работы.

Проведение итоговой аттестации позволяет решить следующие задачи:

- ориентирует каждого преподавателя и обучающегося на конечный результат;
- позволяет в комплексе повысить качество учебного процесса, качество подготовки и объективность оценки подготовленности выпускников;
- систематизирует знания, умения и опыт, полученные обучающимися во время обучения и во время прохождения производственной практики.

В программе итоговой аттестации разработана тематика выпускных практических квалификационных работ и квалификационного экзамена по модулю ПМ.02, отвечающего следующим требованиям: овладение профессиональными компетенциями, комплексность, реальность, актуальность, уровень современности используемых средств.

К итоговой аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие все требования основной профессиональной образовательной программы и успешно прошедшие промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом профессии.

В программе итоговой аттестации определены:

- вид итоговой аттестации;
- материалы по содержанию итоговой аттестации;
- сроки проведения итоговой аттестации;
- этапы и объем времени на подготовку и проведение итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедуры проведения итоговой аттестации;
- материально-технические условия проведения итоговой аттестации;
- состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников в период итоговой аттестации;
- тематика, состав, объем и структура задания студентам на итоговую аттестацию;
- перечень необходимых документов, представляемых на заседаниях экзаменационной комиссии;
- форма и процедура проведения итоговой аттестации; - критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

Программа итоговой аттестации ежегодно обновляется предметной (цикловой) комиссией преподавателей, реализующих ОПОП профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея, и утверждается директором после её обсуждения на заседании ПЦК, одобрения

педагогического совета с обязательным участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Программа государственной итоговой аттестации согласовывается с представителями работодателей.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1.1. Область применения программы итоговой аттестации. Программа итоговой аттестации разрабатывается в соответствии с ФГОС по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея, в части освоения видов профессиональной деятельности профессии:

Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства.

ПК 1.1. Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах.

ПК 1.2. Настилать текстильные материалы для раскроя.

ПК 1.3. Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.

ПК 1.4. Выполнять расчет кусков материалов для раскроя.

ПК 1.5. Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя.

Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

ПК 2.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда.

1.2. Цели и задачи итоговой аттестации

Целью итоговой аттестации является установление соответствия уровня освоенности компетенций, обеспечивающих соответствующий разряд и уровень образования обучающихся ФГОС по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея. Итоговая аттестация призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея, и решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

1.3. Количество часов, отводимое на итоговую аттестацию: в соответствии с рабочим учебным планом и графиком итоговой аттестации.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Вид проведения итоговой аттестации:

Вид – является выпускной квалификационный экзамен и выполнения выпускной практической квалификационной работы

2.2. Этапы, объем времени и сроки на подготовку и проведение итоговой аттестации выпускников

2.1 Итоговая аттестация по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея. проводится в 2020-2021учебном году.

2.2 К итоговой аттестации допускаются выпускники, освоившие программу профессионального обучения в полном объёме: успешно сдавшие зачеты по учебным дисциплинам и экзамен по МДК01.02., освоившие программу учебной и производственной практике, успешно сдавшие защиту производственной практики.

2.3 Сроки проведения итоговой аттестации:

по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея. - июнь 2021 года.

2.4 Итоговая аттестация по профессии19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея. проводится в форме квалификационного экзамена, который состоит из теоретической и практической части.

2.5 Практическая часть квалификационного экзамена заключается в выполнении выпускных практических квалификационных работ (Приложение 1).

Практическая часть предусмотрена сложность работы не ниже разряда по профессии работы, предусмотренным квалификационным требованиям.

2.6 Теоретическая часть квалификационного экзамена проводится в виде опроса (Приложение 2).

2.7 До начала прохождения итоговой аттестации, не позднее чем за 1 месяц, доводятся до сведения обучающихся следующие документы:

- Положение об итоговой аттестации выпускников по профессии19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея.
- Приказ о создании экзаменационной комиссии.
- Перечень заданий для практической части квалификационного экзамена. (Приложение 1)
- Вопросы для собеседования в рамках теоретической части квалификационного экзамена. (Приложение 2)
- Расписание проведения зашиты производственной практики и квалификационного экзамена.
- Расписание консультаций.

2.8 Для проведение итоговой аттестации по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея создается экзаменационная комиссия, которая руководствуется в своей деятельности Федеральным государственными образовательными стандартами в части требований к оценке качества программы.

2.3. Форма и процедура проведения итоговой аттестации

Организация выпускного квалификационного экзамена и выполнения выпускной практической квалификационной работы осуществляется в соответствии с Положением о порядке проведения итоговой аттестации по образовательным программам профессионального обучения и программ профессиональной подготовки в ГБПОУ «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум», утвержденным приказом директора.

2.4. Содержание итоговой аттестации

Для проведения аттестационных испытаний выпускников по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея являются экзаменационные вопросы.
Цель квалификационного экзамена: выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной практической квалификационной работы, утвержденных директором.

Обязательным требованием для выпускной практической квалификационной работы является соответствие ее тематики содержанию профессионального модуля ПМ.02. и освоенных обучающимися компетенций.

Задание обучающемуся на разработку темы выпускной практической квалификационной работы оформляются на бланке установленной формы (Приложение). Тематика ВКР должна:

- соответствовать современному уровню и перспективам развития швейной отрасли;
- создавать возможность реальной работы с решением актуальных практических задач;
- быть достаточно разнообразной для возможности выбора студентом темы в соответствии с индивидуальными склонностями и способностями.

Цель выпускной практической квалификационной работы: выявление уровня профессиональной подготовки выпускника, предусмотренного квалификационной характеристикой и определение готовности его к самостоятельной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения практических задач.

2.4.1. Тематика выпускных практических квалификационных работ и теоретические вопросы.

Тематика выпускных практических квалификационных работ

№ темы	Виды работ	разряд	Ед.измерения.	Норма времени	Место проведения работ
1	Выполнение кармана с подрезным бочком	2	шт	6.00	Швейная мастерская
2	Выполнение прорезного кармана в рамку	2	шт	6.00	Швейная мастерская
3	Выполнение прорезного кармана с клапоном	2	шт	6.00	Швейная мастерская
4	Выполнение прорезного кармана листочка.	2	шт	6.00	Швейная мастерская
5	Выполнение детского платья	2	шт	6.00	Швейная мастерская
6	Выполнение ночной сорочки.	2	шт	6.00	Швейная мастерская
7	Выполнение детской рубашки.	2	шт	6.00	Швейная мастерская

Тематика теоретических вопросов к итоговой аттестации

1. Техника безопасности при работе за швейной машинкой.
2. Техника безопасности при работе за утюгом.
3. Виды машинных швов.
4. Наименование срезов полочки.
5. Наименование срезов рукава.
6. Основные срезы брюк.
7. Краевые швы.
8. Соединительные швы.
9. Классификация бытовой одежды.

10. Определение термина «стежок».
11. Определение термина «шов».
12. Определение термина «строчка».
13. Регулировка длины стежка.
14. Регулировка натяжения верхней нити.
15. Основные механизмы универсальной швейной машины.
16. Детали кроя рубашечного воротника с отрезной стойкой.
17. Классификация одежды.
18. Ручные швы временного назначения.
19. Ручные швы постоянного назначения.
20. Неполадки в работе швейной машины и их устранение.
21. Наименование срезов юбки.
22. Для чего служат вытачки?
23. Виды накладных карманов
24. Какова ширина плечевых швов?
25. Как проходит нить основы в отложном воротнике?
26. Перечислить инструменты, применяемые при ручных работах.
27. Укажите причину поломки иглы?
28. Укажите причину петления нитки сверху?
29. Перечислите основные части швейной машины.
30. Как определить лицевую сторону в ткани?
31. Техника безопасности после работы на швейной машине.
32. Стачивание – строчка временного или постоянного назначения?
33. Что нужно сделать если сломалась игла на швейной машине?

3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы итоговой аттестации на этапе подготовки к итоговой аттестации осуществляется в учебном кабинете технология швейных изделий, мастерской швейного производства ГБПОУ «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»:

1. **Оборудование учебного кабинета** и рабочих мест кабинета технологии швейных изделий:
2. комплект лекал отдельных деталей и узлов изделий;
3. комплект инструментов, приспособлений;
4. комплект бланков нормативно-технической документации;
5. комплект учебно-методической документации;
6. наглядные пособия.
7. Технические средства обучения:

8. ноутбук;
9. проектор;
10. планшет;
11. экран.
12. **Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:**
13. Швейные машины универсальные:
14. Прямострочная, одноигольная челночного стежка с автоматической смазкой;
15. Прямострочная, одноигольная, цепного стежка.
16. Швейные машины специальные:
17. Краеобметочная;
18. Петельная, полуавтомат челночного стежка;
19. Стачивающее-обметочная;
20. Другое оборудование:
21. Электроутюг.
22. Электропаровой утюг.
23. Гладильный стол.

3.2 Информационно-документационное обеспечение итоговой аттестации

1. Программа итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «КПГТ» по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея.
2. Методические рекомендации квалификационного выпускного экзамена.
3. Федеральные законы и нормативные документы;
4. Стандарты по профессии;
5. Литература по профессии;
6. Периодические издания по профессии.

3.3. Информационно-документационное обеспечение экзаменационной комиссии

В соответствии с Положением о порядке проведения итоговой аттестации по образовательным программам профессионального обучения-программе профессиональной подготовке в ГБПОУ «КПГТ» на заседания экзаменационной комиссии представляются следующие документы:

- приказ об утверждении расписания итоговой аттестации;
- приказ о создании экзаменационной комиссии для проведения итоговой аттестации выпускников;
- приказ о допуске обучающихся учебной группы к итоговой аттестации;
- приказ о закреплении тем выпускных практических квалификационных работ за обучающимися;

- график проведения квалификационного экзамена;

- журналы теоретического и производственного обучения за весь период обучения;

- сводная ведомость успеваемости обучающихся выпускной группы;

-протоколы квалификационных экзаменов;

- производственные характеристики (каждому модулю),

- аттестационные листы,

- дневники учета практики,

- перечень выпускных практических квалификационных работ,

- наряды на выполнение выпускных практических квалификационных работ,

- протокол проведения выпускных практических квалификационных работ в учебной группе

- протокол итоговой аттестации.,

3.4. Общие требования к организации и проведению итоговой аттестации

1. Для проведения итоговой аттестации создается Государственная экзаменационная комиссия (далее ГЭК).

Экзаменационная комиссия формируется из преподавателей техникума, имеющих высшую или первую квалификационную категорию; лиц, приглашенных из сторонних организаций: преподавателей, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.

Председатель экзаменационной комиссии утверждается на основании приказа Министерства образования и науки Челябинской области до 20 декабря 2020г. Заместителем председателя ГЭК является директор техникума, заместители директора техникума.

Состав экзаменационной комиссии утверждается приказом директора техникума.

Председатель экзаменационной комиссии организует и контролирует деятельность экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Основные функции экзаменационной комиссии:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускников и его соответствие требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея;

- принятие решения о присвоении уровня квалификации по результатам итоговой аттестации и выдаче выпускнику соответствующего документа об образовании;

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Для проведение итоговой аттестации по профессии 19601 «Оператор швейного оборудования» квалификация: Швея создается экзаменационная комиссия, которая руководствуется в своей деятельности Федеральным государственными образовательными стандартами в части требований к оценке качества программы.

Критерии оценки практической части квалификационного экзамена:

- оценка "5" (отлично) – аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требование безопасности труда;

- оценка"4" (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, но возможно отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требование безопасности труда;

- оценка "3" (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличие ошибок исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

- оценка"2" (неудовлетворительно) - аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требование безопасности труда не соблюдается.

При выставлении оценки за практическую часть квалификационного экзамена учитывается:

- овладение приемами работы;
- соблюдение технологии рабочего процесса;
- выполнение установленных норм времени;
- соблюдение правил ОТ и ТБ;
- уровень ответов на теоретические вопросы.

Вопросы для собеседования должны иметь актуальность и практическую значимость. Вопросы для собеседования должны включать теоретический материал в рамках квалификационной характеристики в соответствии с разрядом рабочей профессии.

Критерии оценки устного ответа выпускников на теоретической части квалификации экзамена:

- оценка"5" (отлично) ставится в случае, когда аттестуемый логически и последовательно излагает материал, базируясь на прочных теоретических знаниях по избранной теме. Стиль изложения корректен, выпускник показывает полное понимание сущностей рассматриваемых понятий,

допускает не более одного недочета, который не является следствием незнания или непониманий излагаемого материала, выпускник легко исправляет ошибку по требованию преподавателя.

- оценка "4" (хорошо) ставится в случае, когда аттестуемый показывает знания всего изученного программного материала соблюдает логическую последовательность изложения материала, но допускает незначительные ошибки и недочеты при воспроизведении изученного материала, определения понятий дает неполные, небольшие неточности при использовании профессиональных терминов.

- оценка"3" (удовлетворительно) ставится в случае, когда аттестуемый усвоил основное содержание учебного материала, но имеет проблемы в усвоении материала, показывает недостаточную сформированность отельных знаний и умений; допустил ошибки и неточности в использовании профессиональной терминологии, определение понятий дал недостаточно четкие; испытывает затруднения в применений знаний, необходимых для решения профессиональных задач различных типов.

- оценка "2" (плохо) ставится в случае, аттестуемый допускает существенные ошибки, не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или имеет слабо сформированные и не полные знания и не умеет применять их к решению конкретных профессиональных задач; при ответе (на один вопрос) допускает более двух грубых ошибок, которые не может исправить даже при помощи преподавателя.

Результаты итоговой аттестации оцениваются по пятибалльной системе.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Карта оценивания выполнения выпускной практической квалификационной работы обучающегося

_____

№ п/п	Показатели и критерии оценивания	Баллы	Весовой коэффициент	Фактическое кол-во баллов
1	*Овладение приемами работ*			
	Уверенно и точно владеет приемами работ	3	2	
	Владеет приемами работ, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся.	2		
	Недостаточное владение приемами работы, имеют место ошибки, исправляемые с помощью мастера	1		
	Неточное выполнение приемов работ, имеют место существенные ошибки	0		
2	*Соблюдение технических и технологических требований к качеству работ*			
	Выполнение работы в полном соответствии с требованиями технической и технологической документации	3	3	
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документации с несущественными ошибками, исправляемыми самостоятельно	2		
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документации с несущественными ошибками, исправляемыми с помощью мастера	1		
	Несоблюдение требований технической и технологической документации, приводящее к существенным ошибкам	0		
3	*Выполнение установленных норм времени (выработки)*			
	Выполнение и перевыполнение норм времени (выработки) – К1=1(К1=0,90-0,99)	3	2	
	Незначительные отклонения от норм времени (выработки) - К1=0,08-0,89	2		
	Отклонения от норм времени (выработки) К1=0,7-0,79	1		
	Значительные отклонения от норм времени (выработки) К1< 0,7	0		
4	*Умение пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями*			

	Уверенно и умело пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями, выбор инструмента и приспособлений рационален	3	2	
	Правильно выбирает и пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями, но возможны несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся	2		
	Недостаточное умение рационально выбирать и пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	1		
	Инструмент и приспособления выбирает нерационально, низкий уровень умений пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	0		
5	*Соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места*			
	Не нарушает правила безопасности труда; правильно организует рабочее место	3	2	
	Соблюдение требований безопасности труда, незначительное замечание по организации рабочего места	2		
	Одно незначительное замечание по выполнению требований безопасности труда и (или) организации рабочего места	1		
	Нарушения правил безопасности труда и (или) имеют место ошибки в организации рабочего места	0		
6	*Умение самостоятельно планировать работу, осуществлять само- и взаимоконтроль*			
	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует необходимый контрольно-измерительный инструмент, определяет отклонения по качеству	3	2	
	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует не весь необходимый контрольно-измерительный инструмент, определяет не все отклонения по качеству	2		
	Планирует выполнение работы с незначительной помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	1		
	Планирует выполнение работы только с помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	0		
Максимальный балл				39
Итоговый балл				
Оценка				

Перевод в оценку: 36 - 39б. – «5»;
30 - 35– «4»; 26 -
29– «3».
Если набрано 25 и менее баллов, работа не оценивается

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

НАРЯД

на выполнение практических квалификационных работ

Ф.И.О _____

№ группа _____ профессия НПО _____

профессии ОК _____

Виды работ	Ед. из-ме-ре-ния	Норма времени на ед. измере-ния	Всего задано	Время				выполне-но	% вы-пол-нения	Оце нка
				На все зада-ние	Начало выол-нения	Оконча-ние вы-полне-ния	Всего затра-чено			

Мастер производственного обучения:

Мастер участка:

(представитель базового предприятия) :

Учащийся :